

## INSPEÇÃO DIÁRIA DE GUINDASTES

DATA: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ À DATA: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_

<b>PARTE 1 - PARTE INSPEÇÕES FEITAS ANTES DE SAIR DO PÁTIO DE ESTACIONAMENTO</b>	S	T	Q	Q	S	S	D
<b>Nível de Fluidos</b>							
a) Oleo de Motor							
b) Água do Radiador							
c) Óleo Hidráulico							
<b>Luzes de Alerta e Equip. de Seg. e Instrumentos</b>							
a) Rodas/Aros/Pneus							
b) Sistema de Freio							
c) Dispositivos de Iluminação Refletores							
d) Dispositivos de Acoplamento							
e) Inspeccionar Reboque							
f) Mecanismo de Direção							
g) Buzina							
h) Retorvisores							
i) Equipamentos de Emergência							
j) Limpador de Pará-Brisa							
i) Instrumento de painéis							
m) Guincho							
<b>Danos na Estrutura, Lança e Pneus</b>							
a) Inspeção Visual do Veículo de Danos que possam ter acontecido enquanto estacionado							
b) Cheque e Calibragem dos Pneus e remova qualquer material estranho na banda de rodagem							
c) Inspeccionar as roldanas do Moitão e da Ponta da Lança							
d) Inspeccione o indicador do ângulo da lança							
e) Verifique as condições dos cabos de aço							

<b>Teste de Operação</b>	<b>S</b>	<b>T</b>	<b>Q</b>	<b>Q</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>D</b>
a) Checar Operação das patolas							
b) Baixar e Subir a Lança							
c) Baixar e Subir o Moitão							
d) Estender e Recolher a Lança							
e) Estender e Recolher o Telescópio							
<b>Parte 2</b>							
<b>INSPEÇÃO NO LOCAL DE TRABALHO (INSPEÇÃO PRÉ-OPERACIONAL)</b>							
a) Inspeccionar condições e segurança de todos os Aneis de Pressão, Prendedores, Pinos, Porcas, Suportes dos caçambas/Cestas							
b) Inpeccionar quando há vazamento ao Redor da Unidade Hidráulica, de Mangueiras, Válvulas, Cilindros e Bomba							
c) Verificar condições do terreno para apoio da patolas							
<b>Parte 3</b>							
<b>INSPEÇÕES A SEREM FEITAS AO CHEGAR NO PATIO/ESTACIONAMENTO</b>							
a) Inspeção visual do equipamento (Avarias/Vazamentos)							
b) Inspeção/Observação dos Instrumentos							
c) Reparos Concluídos (S/N)							
<b>Explique as condições insatisfatórias:</b>							
<b>Inspeccionado por:</b>	S - Satisfatório N - Não Satisfatório X - Não Aplicado						